

Program praktyki zawodowej

Klasa III technikum na podbudowie gimnazjum.

Zawód: technik mechatronik **Czas trwania praktyki:** 20dni

Program opracowano na podstawie programu nauczania **technik mechatronik 311410.**

Zadania praktyki zawodowej:

- Zapoznanie ze strukturą funkcjonowania przedsiębiorstwa.
- Zapoznanie z zasadami funkcjonowania przedsiębiorstwa w warunkach rynkowych.
- Projektowanie działalności marketingowej.
- Zapoznanie ze statusem pracownika, warunkami przyjęcia do pracy, oraz prawami i obowiązkami.
- Wykorzystywanie dokumentacji techniczno-ruchowej i technologicznej w działalności przedsiębiorstwa ze szczególnym zwróceniem uwagi na czytanie rysunku technicznego.
- Czytanie i posługiwanie się schematami urządzeń i systemów mechatronicznych (schematy pneumatyczne, hydrauliczne, elektryczne i elektroniczne)
- Zapoznanie z organizacją stanowiska pracy.
- Wykonywanie czynności eksploatacyjnych tj: demontaż i montaż, rozruch, obsługa konserwacja, regulacja, pomiary kontrolne urządzeń i systemów mechatronicznych.
- Programowanie urządzeń i systemów mechatronicznych
- Wykonywanie napraw urządzeń i systemów mechatronicznych.

Ponadto celem praktyki jest:

- wyrobienie poczucia odpowiedzialności za jakość wykonanej pracy
- wyrobienie nawyku dbania o stanowisko pracy
- wdrażanie dyscypliny, czystości stanowiska pracy i poszanowanie mienia społecznego

Program praktyki zawodowej

1. Rozpoczęcie praktyki. (1 dzień)

Szczegółowe cele kształcenia:

W wyniku realizacji procesu kształcenia uczniów:

- ✓ opisuje strukturę organizacyjną przedsiębiorstwa;
- ✓ określa czynności wykonywane na wybranych stanowiskach pracy;

Treści kształcenia:

- ✓ zapoznanie z harmonogramem praktyki;
- ✓ czynności związane z rozpoczęciem praktyki;
- ✓ szkolenie z zakresu bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony przeciwpożarowej;
- ✓ zapoznanie ze strukturą organizacyjną przedsiębiorstwa;
- ✓ zapoznanie uczniów ze strukturą działów, w których odbywać się będzie praktyk;

2. Dział Przygotowania Produkcji (4 dni)

Szczegółowe cele kształcenia:

W wyniku realizacji procesu kształcenia uczniów:

- ✓ wykonuje proste prace projektowe;
- ✓ wykonuje prace na wybranych stanowiskach produkcyjnych;

Treści kształcenia:

- ✓ zapoznanie z zasadami BHP w dziale przygotowania produkcji;
- ✓ zapoznanie z procesem tworzenia i obiegiem dokumentacji technicznej;
- ✓ przygotowanie dokumentacji technicznej wybranego detalu;
- ✓ gospodarka narzędziowa w zakładzie;

3. Dział Montażu (5 dni)

Szczegółowe cele kształcenia:

W wyniku realizacji procesu kształcenia uczniów:

- ✓ czyta i stosować dokumentację montażu i demontażu;
- ✓ zna zasady kontroli jakości ;
- ✓ posługuje się normami i przepisami;

Treści kształcenia:

- ✓ zapoznanie z organizacją i wyposażeniem działu montażu;
- ✓ zapoznanie się z dokumentacją działu montażu;
- ✓ zapoznanie z organizacją prób oraz kontroli działania gotowego wyrobu;
- ✓ zapoznanie i udział w tworzeniu dokumentacji na stanowiskach montażu typowych zespołów i gotowych wyrobów;
- ✓ praktyczne poznanie zasad BHP i ochrony ppoż. obowiązujących w dziale montażu;
- ✓ zasady projektowania procesów technologicznych montażu. operacje główne i pomocnicze. dokumentacja, normowanie prac montażowych;
- ✓ metody montażu;
- ✓ zapoznanie się z technologicznymi środkami montażu w zakładzie;
- ✓ kontrola jakości w procesie montażu;

4. Dział obrabiarek CNC(5 dni)

Szczegółowe cele kształcenia:

W wyniku realizacji procesu kształcenia uczniów:

- ✓ sprawdza zgodność przebiegu procesu konserwacyjno-naprawczego z dokumentacją;
- ✓ przeprowadza próby i odbiór końcowy maszyn i urządzeń mechatronicznych;
- ✓ charakteryzuje obieg dokumentów związanych z planowaniem, wytwarzaniem i kontroli jakości produktów;
- ✓ identyfikuje systemy sterowania, układy pomiaru drogi oraz napędy servo zastosowane w obrabiarkach CNC;

Treści kształcenia:

- ✓ przestrzeganie zasad bezpiecznej pracy podczas obsługi obrabiarek CNC;
- ✓ zapoznanie się z systemami sterowania maszyn

- ✓ zapoznanie z napędami hydraulicznymi, elektropneumatycznymi i serwonapędami ;
- ✓ zapoznanie się ze sposobami doboru półfabrykatów;
- ✓ zapoznanie systemów mocowania przedmiotu;
- ✓ zapoznanie sposobów transmisji programów obróbczych;
- ✓ zapoznanie się ze sposobem mocowania narzędzi i ustawianiem korektorów;
- ✓ zapoznanie się z podstawowymi czynnościami obsługowymi na obrabiarkach CNC;
- ✓ zapoznanie się z podstawowymi czynnościami naprawy obrabiarek CNC;

5. Dział Kontroli jakości. (4 dni)

Szczegółowe cele kształcenia:

W wyniku realizacji procesu kształcenia uczeń:

- ✓ wykonuje prace związane z zadaniami kontroli jakości;
- ✓ wykonuje pomiary gotowych detali lub pomiary międzyoperacyjne przy pomocy przyrządów pomiarowych;
- ✓ stosuje przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania pomiarów;

Treści kształcenia:

- ✓ zapoznanie się z organizacją pracy i zadaniami działu kontroli jakości;
- ✓ zapoznanie się z dokumentacją działu kontroli jakości;
- ✓ zapoznanie z nadzorem przestrzegania zasad wdrażania systemu zarządzania jakością;
- ✓ zapoznanie z bieżącym rozwiązywaniem problemów jakościowych;
- ✓ zapoznanie z tworzeniem dokumentacji jakościowej /raporty, plany, kontroli, aktualizacja instrukcji;

6. Zakończenie praktyki. (1 dzień)

Szczegółowe cele kształcenia:

W wyniku realizacji procesu kształcenia uczeń:

- ✓ ocenia słabe i mocne strony praktyki
- ✓ ocenia swoją postawę na praktyce

Treści kształcenia:

- ✓ analiza, ocena i zaliczenie praktyki;
- ✓ opinia kierowników poszczególnych działów odnośnie praktykantów;
- ✓ omówienie słabych i mocnych stron praktyki zawodowej przez opiekuna wypełnienie dokumentacji związanej z zakończeniem praktyki zawodowej;
- ✓ potwierdzenie odbytej praktyki w dzienniczku praktyk.

Opracował:
mgr inż. Robert Maruszak