

# PROGRAM PRAKTYKI ZAWODOWEJ DLA ZAWODU

## TECHNIK MECHANIK - 311504

### Klasa 3TC

#### Szczegółowe cele kształcenia:

W wyniku procesu kształcenia uczeń powinien umieć:

- opisać strukturę organizacyjną przedsiębiorstwa,
- określić czynności wykonywane na wybranych stanowiskach pracy,
- wykonać proste prace projektowe,
- wykonać prace na wybranych stanowiskach produkcyjnych,
- wykonać operacje w procesie technologicznym montażu wyrobu,
- wykonać naprawę maszyn i urządzeń,
- wykonać prace pomiarowo-kontrolne,
- wykonać wybrane prace z zakresu eksploatacji maszyn i urządzeń,
- sprawdzić zgodność przebiegu procesu konserwacyjno-naprawczegoz dokumentacją,
- przeprowadzić próby i odbiór końcowy maszyn i urządzeń,
- scharakteryzować obieg dokumentów związanych z planowaniem, wytwarzaniem i kontrolą produktów,
- wykonać prace w dziale gospodarki narzędziami i pomocami warsztatowymi,
- sporządzić ofertę produktu,
- scharakteryzować działalność marketingową w przedsiębiorstwie,
- skorzystać z dokumentacji technicznej i Dokumentacji Techniczno-Ruchowej obowiązującej w przedsiębiorstwie,
- zastosować przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska podczas wykonywania pracy.

Lp.	Tematyka zajęć	Liczba dni
<b>I.</b>	<b>BEZPIECZEŃSTWO PROCESU PRODUKCYJNEGO CZĘŚCI MASZYN I URZĄDZEŃ</b>	<b>1</b>
1.	Zapoznanie z harmonogramem praktyki i strukturą organizacyjną przedsiębiorstwa. Szkolenie BHP.	1
<b>II.</b>	<b>PRACA W MAŁYM ZESPOLE</b>	<b>11</b>
2.	Zapoznanie z organizacją pracy i zadaniami działów: projektowania, obróbki, montażu i kontroli jakości.	1
3-4.	Zapoznanie z dokumentacją techniczną, założeniami projektowymi, rysunkami technicznymi i gospodarką rysunkową.	2
5-6.	Udział w tworzeniu dokumentacji technicznej działów obróbki, montażu i kontroli jakości.	2
7-12.	Udział w wykonywaniu operacji technologicznych na wybranych stanowiskach obróbkowych i montażowych.	6
<b>III.</b>	<b>JAKOŚĆ PROCESU PRODUKCYJNEGO CZĘŚCI MASZYN I URZĄDZEŃ</b>	<b>8</b>
13-15.	Udział w kontroli międzyoperacyjnej i ostatecznej wyrobu.	3
16.	Zapoznanie się z organizacją i zadaniami działu utrzymania ruchu.	1
17.	Udział w pracach dotyczących napraw oraz konserwacji maszyn i urządzeń.	1
18.	Zapoznanie się z organizacją, funkcjonowaniem i zadaniami narzędziowni w przedsiębiorstwie.	1

19.	Zapoznanie się organizacją i zadaniami działu marketingu oraz stosowanymi strategiami w praktyce przedsiębiorstwa.	1
20.	Zakończenie praktyki – podsumowanie i ocena.	1
<b>OGÓŁEM:</b>		<b>20</b>