

PROGRAM PRAKTYKI ZAWODOWEJ DLA ZAWODU

TECHNIK MECHANIK - 311504

Klasa 2TA, 2TC, 2TS, 3TA, 3TC i 3TS

Szczegółowe cele kształcenia:

W wyniku procesu kształcenia uczeń powinien umieć:

- opisać strukturę organizacyjną przedsiębiorstwa,
- określić czynności wykonywane na wybranych stanowiskach pracy,
- wykonać proste prace projektowe,
- wykonać prace na wybranych stanowiskach produkcyjnych,
- wykonać operacje w procesie technologicznym montażu wyrobu,
- wykonać naprawę maszyn i urządzeń,
- wykonać prace pomiarowo-kontrolne,
- wykonać wybrane prace z zakresu eksploatacji maszyn i urządzeń,
- sprawdzić zgodność przebiegu procesu konserwacyjno-naprawczego z dokumentacją,
- przeprowadzić próby i odbiór końcowy maszyn i urządzeń,
- scharakteryzować obieg dokumentów związanych z planowaniem, wytwarzaniem i kontrolą produktów,
- wykonać prace w dziale gospodarki narzędziami i pomocami warsztatowymi,
- sporządzić ofertę produktu,
- scharakteryzować działalność marketingową w przedsiębiorstwie,
- skorzystać z dokumentacji technicznej i Dokumentacji Techniczno-Ruchowej obowiązującej w przedsiębiorstwie,
- zastosować przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska podczas wykonywania pracy.

KLASY 3TA, 3TC i 3TS		
Lp.	Tematyka zajęć	Liczba dni
I.	BEZPIECZEŃSTWO PROCESU PRODUKCYJNEGO CZĘŚCI MASZYN I URZĄDZEŃ	1
1.	Zapoznanie z harmonogramem praktyki i strukturą organizacyjną przedsiębiorstwa. Szkolenie BHP.	1
II.	PRACA W MAŁYM ZESPOLE	10
2.	Zapoznanie z dokumentacją techniczną, założeniami projektowymi, rysunkami technicznymi i gospodarką rysunkową.	1
3-4.	Udział w tworzeniu dokumentacji technicznej działu obróbki.	2
5-6.	Udział w tworzeniu dokumentacji technicznej działu montażu.	2
7.	Udział w tworzeniu dokumentacji technicznej działu kontroli jakości.	1
8-11.	Udział w wykonywaniu operacji technologicznych na wybranych stanowiskach obróbkowych i montażowych.	4
III.	JAKOŚĆ PROCESU PRODUKCYJNEGO CZĘŚCI MASZYN I URZĄDZEŃ	9
12-13	Udział w kontroli międzyoperacyjnej i ostatecznej wyrobu.	2
14-15	Zapoznanie się z organizacją i zadaniami działu utrzymania ruchu.	2

16-17	Udział w pracach dotyczących napraw oraz konserwacji maszyn i urządzeń.	2
18.	Zapoznanie się z organizacją, funkcjonowaniem i zadaniami narzędziowni w przedsiębiorstwie.	1
19.	Zapoznanie się organizacją i zadaniami działu marketingu oraz stosowanymi strategiami w praktyce przedsiębiorstwa.	1
20.	Zakończenie praktyki – podsumowanie i ocena.	1
OGÓŁEM:		20

Opracował: dr Wiesław Żelasko

KLASY 2TA, 2TC i 2TS		
Lp.	Tematyka zajęć	Liczba dni
I.	BEZPIECZEŃSTWO PROCESU PRODUKCYJNEGO CZĘŚCI MASZYN I URZĄDZEŃ	1
1.	Zapoznanie z harmonogramem praktyki i strukturą organizacyjną przedsiębiorstwa. Szkolenie BHP.	1
II.	PRACA W MAŁYM ZESPOLE	14
2-4.	Zapoznanie z organizacją pracy i zadaniami działu projektowania.	3
5-8.	Zapoznanie z organizacją pracy i zadaniami działu obróbki.	4
9-11.	Zapoznanie z organizacją pracy i zadaniami działu montażu.	3
12-14	Zapoznanie z organizacją pracy i zadaniami działu kontroli jakości.	3
15.	Zakończenie praktyki – podsumowanie i ocena	1
OGÓŁEM:		15